

青岛分割输送线安装

发布日期：2025-09-21

每个屠宰场都需要安装不同种类的屠宰生产线，这种设备根据对应的牲畜种类不一样，采用的设备不同，例如生猪的屠宰流程是和牛羊的不一样，它的设备也是不同的。这些屠宰机械在日常使用过程中，屠宰场要做到日常的消毒工作，这样才能让流水线卫生状况更好。下面就是具体的消毒措施，每种方法都有自己的优势，需要屠宰场工作人员熟练掌握应用。每个屠宰场都需要安装不同种类的屠宰生产线，这种设备根据对应的牲畜种类不一样，采用的设备不同，例如生猪的屠宰流程是和牛羊的不一样，它的设备也是不同的。这些屠宰机械在日常使用过程中，屠宰场要做到日常的消毒工作，这样才能让流水线卫生状况更好。下面就是具体的消毒措施，每种方法都有自己的优势，需要屠宰场工作人员熟练掌握应用。奥纳尔制冷科技为创造更美好的人居作出更大的贡献！青岛分割输送线安装



随着国内各省市卫生部门对定点屠宰的重视，中、小型屠宰厂及将在市场竞争中逐渐被淘汰。大型屠宰场对先进的完整屠宰生产线越来越青睐，在学习国外先进技术和总结国内实际生产经验的基础上，尽快完善和开发符合我国国情、与国内家畜业发展相适应、技术水平达到或接近国外同期先进水平的家禽屠宰设备。随着屠宰机械设备发展单一化，中、小型家禽屠宰厂在市场竞争中逐渐被淘汰，逐步形成3-4家机械制造厂为骨干的屠宰设备制造队伍。目前我国屠宰设备制造厂数量众多且遍布全国，而且生产的加工设备已覆盖了屠宰、分割、肉制品、调理食品等众多领域，但我国屠宰机械总体来看行业集中度还是非常低，缺乏现代化发展模式。为提高我国猪屠宰机械的技术水平，缩小与世界先进水平的差距，加速肉类加工装备国产化，满足国内市场需求，我国屠宰设备企业还需加把劲。想要尽快的提高机械化屠宰，提高生猪屠宰的集约化水平，是发展的必然趋势。引进进口屠宰生产线，结合我国机械行业的发展水平，进行创新，研制出保证肉品

的卫生和安全，也可以提高屠宰设备制造企业的经济效益。青岛分割输送线安装奥纳尔制冷科技与合作伙伴一道共同努力，实现互利互赢。



没有良好的技术作为企业的发展后盾,是不可能走的长久的。实现屠宰生产线的机电一体化、智能化,向产品信息化发展,引进新技术,加快企业ISO9000认证进度。进一步的提升设备的技术水平、稳定性、可靠性。勇敢面对现实,积极改变这种状态,提高产品开发能力,形成自己的创新能力,才能迎头赶上。我国屠宰生产线大都是在借鉴进口设备的基础上发展起来的,对与国外差距较大或空白产品,应积极引进技术,消化吸收,由逐步摸透到掌握。对有一定基础但与国外同类产品有一定差距的产品采取学习借鉴的方式,加强相关关键技术、技术的研究,鼓励开发创新。

从屠宰操作技能上看:机械化屠宰公司采用了先进的屠宰技能。在生猪待宰上,机械屠宰公司宰前停食饮水静养,以削减胃内容物,减弱血液浓度,确保放血干净,推进肝糖元分化,生成葡萄糖和乳酸散布全身,有利于肉的后熟,改进肉的质量。同时,临宰前实施淋浴,洗去猪体表上的尘垢,增强导电性能,加快血液循环,便于放血,促进生猪情绪稳定,削减应激反响;在致昏上,采取电麻致昏法,使生猪无风险感,不受惊,削减了体内糖元的分化,确保了肉品的新鲜度;在刺杀放血上,多选用空心刀刺杀的放血技能,沥血时间长,放血全,肉品耐贮存;在浸烫脱毛上,我国有些机械化屠宰公司选用吊挂隧道式蒸汽烫洗法,避免了猪体间的穿插污染,改进了猪胴体和车间的清洁状况。在屠宰查验上,机械化屠宰公司查验设备齐全,查验人员素质高,查验项目全,产质质量有确保。这一切都是确保肉质质量的有效措施,是手艺屠宰方法不可比拟的。而屠宰设备粗陋,生猪宰前不静养、不淋浴,生猪应激反响严峻,降低了肉质质量;刺杀放血不全,肉品易糜烂,缩短了保质期;烫锅(池)的水污染严峻,猪体穿插污染,影响肉品清洁质量;查验设备不全,查验项目不全,很容易发生漏检景象,给疫病传达,公众健康带来隐患。奥纳尔制冷科技期待与您的合作!



猪肉由自动卸猪装置卸料后进入到预分割生产线，预分割生产线配有两台低速旋转圆盘锯，将猪肉分割前段、中段和后段，即颈肩部、胸腰部、后臀大腿部。剔骨分割线分为前段、中段和后端剔骨分割输送线，主要是分别完成三段的剔骨、分割和修整。剔骨分割线分为三层，上层输送空箱，中层输送原料肉，下层输送装有修整好肉的周转筐。每条剔骨分割线两侧配有PE板工作台，用于肉的人工剔骨、分割和修整。重箱、空箱清洗风干系统由重箱系统输送、回收系统、周转筐清洗风干系统、空箱分配输送系统组成。重箱输送、回收系统：承载有分割后肉的重箱经过输送系统输送到包装区域，将承载的肉取出后脏箱放到回收输送装置，由输送装置输送到周转筐清洗风干间。奥纳尔制冷科技努力学习、开拓进取、奋力拼搏。青岛分割输送线安装

奥纳尔制冷科技厂家直销，节省中间商差价，为您节省更多成本来。青岛分割输送线安装

屠宰设备是专业研发的屠宰家禽、牛羊生猪的设备，屠宰设备是机械的统称，根据屠宰的对象不同分为家禽屠宰设备、牛羊屠宰设备、生猪屠宰设备等，每款屠宰设备也根据工序的不同，分为单机或单工序屠宰设备屠宰生猪的数量一方面受产能影响，通常屠宰企业的产能利用率在60%以上；另一方面受市场的生猪供应量影响，在供应量不足的情况下，企业的屠宰量也会受到一定影响。屠宰猪打毛机利润大吗？二、屠宰场利润大吗 屠宰企业的收入受屠宰的生猪数量、生猪的出肉率以及猪肉的价格影响，一般屠宰场的产能利用率多在60%以上，利润率为3%-5%，一些运营的好的屠宰企业利润率能够达到10%以上。当下市场上的肉价还居高不下，屠宰企业的利润还是很大的。及时在平常肉制品价格稳定的时期，屠宰一头猪的利润也在200元左右，即使是待宰也有100左右的利润。但是我国的生猪饲养点都较为分散，在进行生猪的收购时还是有一定的成本。。青岛分割输送线安装

山东奥纳尔制冷科技有限公司是一家集制冷装备技术研发、生产制造、销售、安装调试、国际贸易于一体的高新技术企业，该公司成立于2011年，员工300余人，占地面积15万平方米，主营产品以冷风机、蒸发冷、单冻设备、压缩机组、保温板、冷库门为主。市场范围涵盖食品、肉类、水产品、果蔬、医药、餐饮、物流、教育、化工等行业，为食品深加工企业和冷链物流企业提供

专业的一站式解决方案、产品生产和工程施工服务。公司通过多年的成长与发展，已经具备了技术成熟、质量稳定的产品制造水平，拥有专业并善于创新的管理团队，在同行业和市场中树立了良好的品牌形象。公司本着“合作、包容、改善、创新”的经营理念积极开拓国际国内市场，产品遍及美国、澳大利亚、俄罗斯、埃塞俄比亚、印尼、马来西亚、菲律宾、柬埔寨、越南、乌兹别克斯坦等数十个国家和地区。